IDEALE ANWENDUNGEN



WASSERVERSORGUNG
Mit dem Zieglmeier Wassertankanhänger können Sie überall Wasser liefern wo Sie es brauchen.

GERÄTEREINIGUNG
Reinigen Sie Ihre Ausrüstung vor Ort, ohne zu Ihrer Einrichtung zurückkehren zu müssen.



PFLANZENBEWÄSSERUNG
Einfache Bewässerung Ihrer Grünanlagen mit entsprechendem Zubehör.

STAUBUNTERDRÜCKUNG
Mit dem entsprechenden Zubehör kann der Wassertankanhänger die Bodenoberfläche mit Wasser besprühen, um Staub zu kontrollieren und zu unterdrücken.






	H110P*	H250P*	H440P*	H600P*
KAPAZITÄT	500 Liter	1.100 Liter	2.000 Liter	2.700 Liter
GRÖSSE (L X B X H)	3,150 x 1,340 x 1,100 mm	3,500 x 1,560 x 1,350 mm	3,800 x 1,800 x 1,475 mm	4,460 x 1,900 x 1,500 mm
GEWICHT (LEER / VOLL)	235 / 735* KG	350 / 1,500* KG	524 / 2,524* KG	610 / 3,500* KG



MODELLE
SK250P | 1.100l
SK440P | 2.000l
SK600P | 2.700l

AUFSETZTANK
Wassertank auf einer Montageplatte mit Gabelstaplertaschen und Hebeösen für den einfachen Transport.



MODELLE
S250P | 1.100l**
S440P | 2.000l
S600P | 2.700l

BAUSTELLENSCHLEPPER
Montierter Wassertank auf einem preiswerten und robusten Schlepper ohne Straßenzulassung.

ZIEGLMEIER Tankstellen GmbH | Gerolsbacher Straße 9 | 86529 Schrobenhausen
Tel.: 08252-909 62-0 | Fax: 08252-909 62-29 | E-Mail: info@zieglmeier.de

ZIEGLMEIER TANKSTELLEN

WASSERTANK ANHÄNGER

500 - 2.700L

Zieglmeier Wassertankanhänger sind eine robuste Lösung für die Vor-Ort-Wasserspeicherung, Gerätereinigung, Pflanzenbewässerung und Staub-Unterdrückung. Sie eignen sich für Anwendungen in verschiedenen Branchen.
Ein verzinkter Rahmen und ein Vorhängeschloss sorgen für einen sicheren, langlebigen Tankanhänger. Mit einem Fassungsvermögen von 500 bis 2.700 Litern sind die Wassertankanhänger speziell für den voll transportablen Gebrauch konzipiert.

ABSCHLIESSBARER DECKEL
Vorhängeschloss schützt vor unbefugten Zugriffen.



ZUGANGSLUKE
Zugangsluke und Abtropfbecken zur einfachen Reinigung und Wartung.

SCHWALLBLECHE
Speziell geformte Schwallbleche und aerodynamische Formgebung sorgen für einen sichereren Anhängerbetrieb.

TRANSPORTSICHERHEIT
Halteband- Befestigungspunkte für sicheren Transport.

VERZINKTES FAHRGESTELL
Robust und langlebig verzinktes Fahrgestell verhindert Korrosion.

ZIEGLMEIER Tankstellen GmbH | Gerolsbacher Straße 9 | 86529 Schrobenhausen
Tel.: 08252-909 62-0 | Fax: 08252-909 62-29 | E-Mail: info@zieglmeier.de

WASSERPUMPEN

Zieglmeier bietet eine breite Palette von Lösungen für Ihre Wasserspeicheranforderungen. Wir bieten unseren Kunden eine Reihe von Zubehör und Konfigurationen, um die Anforderungen ihrer Anwendungen zu erfüllen. Über alle Flüssigkeitsarten hinweg bieten wir Anhänger, Pumpen, Kraftstoff, Managementsysteme, Schlauchaufroller, Zähler, Filter und mehr an.



MOBILER HOCHDRUCKREINIGER S

Hochdruckreiniger 100 Bar (1500 PSI), Benzinmotor mit 9m Schlauch und Lanze

SPEZIFIKATIONEN	P100HW
MOTOR / PUMPE	Honda GX160 / Inter Pump manueller Start
DRUCK	100 bar / 1500 psi
L / MIN	11l / min
GEWICHT	18kg
SCHLAUCHLÄNGE	9m

SPEZIFIKATIONEN	OPTION P200HW
MOTOR / PUMPE	Honda GX340 / Inter Pump manueller Start
DRUCK	200 bar / 3000 psi
L / MIN	15l / min
GEWICHT	80kg
SCHLAUCHLÄNGE	20m



MOBILER HOCHDRUCKREINIGER M

Hochdruckreiniger 200 Bar (3000 PSI), Dieselmotor mit 20m Schlauch auf Haspel, Lanze und Elektro Starter

SPEZIFIKATIONEN	D200YHR
MOTOR / PUMPE	Yanmar L100AE / Inter pump
DRUCK	200 bar / 3000 psi
L / MIN	15l / min
GEWICHT	136kg
SCHLAUCHLÄNGE	20m

SPEZIFIKATIONEN	OPTION P200YHR
MOTOR / PUMPE	Honda GX340 / Inter Pump manueller Start
DRUCK	200 bar / 3000 psi
L / MIN	15l / min
GEWICHT	80kg
SCHLAUCHLÄNGE	9m



MOBILER HOCHDRUCKREINIGER L

Hochdruckreiniger 200 Bar (3000 PSI), Dieselmotor mit 9m Schlauch und Lanze

SPEZIFIKATIONEN	D200YW
MOTOR / PUMPE	Yanmar L100A Diesel Inter pump WS201
DRUCK	200 bar / 3000 psi
L / MIN	15l / min
GEWICHT	148kg
SCHLAUCHLÄNGE	9m

SPEZIFIKATIONEN	OPTION D200YWC
MOTOR / PUMPE	Yanmar L70N 4.9KW Diesel Inter pump WW961
DRUCK	170 bar / 2500 psi
L / MIN	15l / min
GEWICHT	148kg
SCHLAUCHLÄNGE	9m



MULTIPUMPE

Verrohrung zum Befüllen und Ablassen von Wasser, Benzinmotor mit 3 Kugelhähnen und Nockenkupplungen



SPEZIFIKATIONEN	MULTIPUMP-PE
MOTOR / PUMPE	Honda GXH50 / SEH-25
GRÖSSE	1“
L / MIN	135l / min
SCHLAUCHLÄNGE (Lieferung / Saugung)	148kg

ZIEGLMEIER Tankstellen GmbH | Gerolsbacher Straße 9 | 86529 Schrobenhausen
Tel.: 08252-909 62-0 | Fax: 08252-909 62-29 | E-Mail: info@zieglmeier.de

ZIEGLMEIER TANKSTELLEN



PFLANZENGIESSER

Zum Bewässern von Grünanlagen, Mit Benzinmotor, 10m Schlauch 1“ und Lanze
Optional mit einem 25m Schlauch 3/4“ auf Haspel



OPTIONEN	REGENTANK 2“ REGENTANK 5-8“
	Pflanzenbewässerung Regenlanze mit Ventil & Twist Koppler 2“ oder 5-8“



E-PFLANZENGIESSER

Elektrische Wasserpumpe mit Druckschalter in abschließbarer Plastikbox, 10m Schlauch 1“

SPEZIFIKATIONEN	EBOOST-G-240V
GRÖSSE	1“
ENERGIE	240V
FLUSS	45/42 l / min
GEWICHT	35kg

SPEZIFIKATIONEN	EBOOST-G-110V
GRÖSSE	1“
ENERGIE	110V
FLUSS	45/42 l / min
GEWICHT	35kg

STAUBSCHUTZGERÄTE



SPRÜHSTANGE

Schwerkraftsprühstange am Heck mit Ablasshahn zur Staubbindung



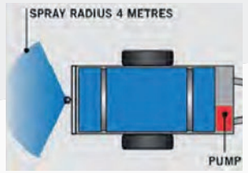




ANGETRIEBENER SPRÜHVENTILATOR

Sprühstange mit Benzinmotor zur Staubbindung mit erweitertem Radius

OPTION	BESCHREIBUNG
1“ PUMPE	1“ Honda Handstart Benzinpumpe am Tank, plombiert und ausgestattet mit hinterer Abweisplatte - Sprühradius - 4,8 m breit, 3,96 m tief
2“ PUMPE	1“ Honda Handstart Benzinpumpe am Tank, plombiert und ausgestattet mit hinterer Abweisplatte - Sprühradius - 10,36 m breit, 7,62 m tief





2 IN 1 SET

Hochdruckreiniger mit Sprühventilator am Heck

SPEZIFIKATIONEN	BESCHREIBUNG
DRUCKWASCHUNG	Eingebauter Hochdruckreiniger / Pumpe im Tank , ausgestattet mit hinterer Abweiserplatte - Sprühradius - 4,8 m breit, 3,96 m tief
STAUBBINDE-VENTILATOR	Sprühventilator auf der Rückseite des Tanks - Sprühradius - 10,36 m breit, 7,62 m tief



ZIEGLMEIER Tankstellen GmbH | Gerolsbacher Straße 9 | 86529 Schrobenhausen
Tel.: 08252-909 62-0 | Fax: 08252-909 62-29 | E-Mail: info@zieglmeier.de